

# 034 EG

Kurzübersicht (Netzparallel)	Wert	Einheit
Leistung (el.)	34	kW
Leistung (th.) gesamt	57	kW
Leistung (th.) Kühlwasser Motor	30	kW
Leistung (th.) Abgas	27	kW
Energieeinsatz	112	kW
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm <sup>3</sup> )	11,2	Nm <sup>3</sup> /h
Wirkungsgrad (el.)	30,4	%
Wirkungsgrad (th.)	50,9	%
Gesamtwirkungsgrad	81,3	%
Stromkennzahl	0,596	
Leistungsregelung	50-100	%
Fernwartung TCP/IP	ja	
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU	
Touch-Display	14,5 / 5,7"	cm / Zoll
<b>Motor</b>		<b>kW</b>
Hersteller	MAN	
Typ	E0834 E 312	
Bauart / Zylinder	R4	
Hubraum	4,58	Liter
Verdichtungsart	Saug	
Nenn Drehzahl	1.500	min <sup>-1</sup>
Nennleistung	36	kW
Motoröl	teilsynthetisch	
Max. Ölverbrauch (Nennlast)	87	ml/h
Motorölsusatztank	60	Liter
<b>Generator</b>		
Hersteller	Leroy Somer	
Typ	LSA 42.3 L9	
Arbeitsweise	synchron	
Spannung	400	V
Nennstrom	49	A
Wirkungsgrad	94,3	%
<b>Gasversorgung</b>		
Gasregelstrecke	nach DIN / DVGW	
Anschluss	25 (1")	DN / Zoll
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	25	mbar
<b>Luftversorgung</b>		

Verbrennungsluft	204	kg/h
Zulufttemperatur	10 / 35	°C
Volumenstrom IN (inkl. Kühlluft)	1.190	m <sup>3</sup> /h
Volumenstrom OUT (40°C)	1.007	m <sup>3</sup> /h
<b>Abgas</b>		
Anschluss	DN100 / PN10	DN
TA-Luft	ja	
HCHO (5% O <sub>2</sub> )	< 60	mg/m <sup>3</sup>
Abgastemperatur (nach AWT)	120	°C
H <sub>2</sub> O	18	kg/h
Max. Gegendruck	40	mbar
Volumenstrom, trocken	170	Nm <sup>3</sup> /h
Volumenstrom, feucht	212	kg/h
<b>Hydraulische Einbindung</b>		
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	32 (1 1/4")	DN / Zoll
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	90 / 70	°C
Standarddurchfluss	2,4	m <sup>3</sup> /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5	bar
Gemischkühler Anschlüsse	nicht vorh.	DN / Zoll
Notkühler Anschlüsse (Option)	32 (1 1/4") - bei Bedarf	DN / Zoll
<b>Maße / Gewichte</b>		
Abmessung Aggregat	2.700 x 850 x 1.900	LxBxH
Gewicht Aggregat (befüllt)	1.200	kg
Abmessung Schallkapsel	3.000 x 1.100 x 2.000	LxBxH
Gewicht Schallkapsel	1.700	kg
Abmessung Schaltschrank	600 x 2.000 x 400	BxHxT
Gewicht Schaltschrank	230	kg
empf. Betonfestigkeit	C20/25	
Nutzlast q <sub>k</sub>	3,5	kN/m <sup>2</sup>
<b>Schall (* mit Standardschaldämpfer)</b>		
Aggregat + Kapsel 10 / 100m	50 / 32	dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m *	63 / 43	dB(A)
<b>EVU-Daten</b>		
Leistung (el.)	34	kW
Scheinleistung	43	kVA
cos Phi	0,9ind. - 1,0 - 0,9kap.	
Anlaufstrom (Netzbelastung)	0	A
Kurzschlußstrom	1,2	kA

# 034 EG

Anlagenaufwandszahl	1,242	
Primärenergiefaktor	0,775	
Jahresnutzungsgrad (bei 100 % Auslastung)	81,3	%
VDE-AR-N 4105	ja	
Eigenverbrauch	0,80	kW
Kennzeichen / Prüfungen	CE, DVGW	
<b>Schutzart</b>		
Schutzart Aggregat	23	IP
Schutzart mit Schallkapsel	53	IP
Schutzart Schaltschrank	55	IP
<b>Inselbetrieb (Option)</b>		
Leistung (el.)	24	kW
Leistungsregelung	70	%
Zuschaltzeit aus Stillstand	30	Sekunden
Rücksynchronisationszeit	> 5	Sekunden
Last ist in 25% Schritten zuzuschalten	ja	
<b>Verfügbare Optionen (Auswahl)</b>		
Insel-/Netzersatzbetrieb	ja	
Schalldämmgehäuse	ja	
Abgasschalldämpfer	ja (3 Dämpfungsklassen zur Wahl)	
Gemischkühler	nein	
Notkühler	ja (3 Lautstärkeklassen zur Wahl)	
Gasverdichter	ja	
Gaswarnanlage	ja	
Antiklopfregelung	ja	
Brennwertwärmetauscher	ja	
Schmieröltankanlage	ja	
GSM o. UMTS-Modul	ja	
BUS-Wandler	ja	
Stromzähler (MID-Zulassung)	ja	
Wärmemengenzähler (geeicht)	ja	
Neutralisationsanlage	ja	
Standardcontainer	ja	
Spezialcontainer nach Kundenwunsch	ja	
Abgasanlage für Container	ja	
Fernwartungsprogramm iPad	ja	
Fernwartungsprogramm PC	ja	
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	ja (weltweit)	

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtum vorbehalten.