

# 200 EG

Kurzübersicht (Netzparallel)	Wert	Einheit
Leistung (el.)	200	kW
Leistung (th.) gesamt	267	kW
Leistung (th.) Kühlwasser Motor	122	kW
Leistung (th.) Abgas	145	kW
Energieeinsatz	538	kW
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm <sup>3</sup> )	53,8	Nm <sup>3</sup> /h
Wirkungsgrad (el.)	37,2	%
Wirkungsgrad (th.)	49,6	%
Gesamtwirkungsgrad	86,8	%
Stromkennzahl	0,749	
Leistungsregelung	50-100	%
Fernwartung TCP/IP	ja	
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU	
Touch-Display	38,5 / 15"	cm / Zoll
<b>Motor</b>		<b>kW</b>
Hersteller	MAN	
Typ	E 2876 LE 302	
Bauart / Zylinder	R6	
Hubraum	12,82	Liter
Verdichtungsart	Turbo, extern gekühlt	
Nenndrehzahl	1.500	min <sup>-1</sup>
Nennleistung	209	kW
Motoröl	teilsynthetisch	
Max. Ölverbrauch (Nennlast)	174	ml/h
Motorölsusatztank	150	Liter
<b>Generator</b>		
Hersteller	Leroy Somer	
Typ	LSA 46.2 VL12	
Arbeitsweise	synchron	
Spannung	400	V
Nennstrom	289	A
Wirkungsgrad	95,6	%
<b>Gasversorgung</b>		
Gasregelstrecke	nach DIN / DVGW	
Anschluss	50 (2")	DN / Zoll
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	25	mbar
<b>Luftversorgung</b>		

Verbrennungsluft	1.061	kg/h
Zulufttemperatur	10 / 35	°C
Volumenstrom IN (inkl. Kühlluft)	7.000	m <sup>3</sup> /h
Volumenstrom OUT (40°C)	6.046	m <sup>3</sup> /h
<b>Abgas</b>		
Anschluss	150	DN
TA-Luft	ja	
HCHO (5% O <sub>2</sub> )	< 60	mg/m <sup>3</sup>
Abgastemperatur (nach AWT)	120	°C
H <sub>2</sub> O	87	kg/h
Max. Gegendruck	40	mbar
Volumenstrom, trocken	882	Nm <sup>3</sup> /h
Volumenstrom, feucht	1.101	kg/h
<b>Hydraulische Einbindung</b>		
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	50 (2")	DN / Zoll
Standard Vor-/Rücklauftemperatur	90 / 70	°C
Standarddurchfluss	11,5	m <sup>3</sup> /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5	bar
Gemischkühler Anschlüsse	32 (1 1/4")	DN / Zoll
Notkühler Anschlüsse (Option)	50 (2") - bei Bedarf	DN / Zoll
<b>Maße / Gewichte</b>		
Abmessung Aggregat	3.500 x 1.100 x 2.100	LxBxH
Gewicht Aggregat (befüllt)	3.000	kg
Abmessung Schallkapsel	3.700 x 1.300 x 2.200	LxBxH
Gewicht Schallkapsel	2.000	kg
Abmessung Schaltschrank	1.000 x 2.000 x 400	BxHxT
Gewicht Schaltschrank	275	kg
empf. Betonfestigkeit	C30/37	
Nutzlast q <sub>k</sub>	7,0	kN/m <sup>2</sup>
<b>Schall (* mit Standardschaldämpfer)</b>		
Aggregat + Kapsel 10 / 100m	55 / 37	dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m *	70 / 50	dB(A)
<b>EVU-Daten</b>		
Leistung (el.)	200	kW
Scheinleistung	250	kVA
cos Phi	0,9ind. - 1,0 - 0,9kap.	
Anlaufstrom (Netzbelastung)	0	A
Kurzschlußstrom	4,8	kA

# 200 EG

Anlagenaufwandszahl	1,158	
Primärenergiefaktor	0,683	
Jahresnutzungsgrad (bei 100 % Auslastung)	86,8	%
VDE-AR-N 4105	ja	
Eigenverbrauch	2,42	kW
Kennzeichen / Prüfungen	CE, DVGW	
<b>Schutzart</b>		
Schutzart Aggregat	23	IP
Schutzart mit Schallkapsel	53	IP
Schutzart Schaltschrank	55	IP
<b>Inselbetrieb (Option)</b>		
Leistung (el.)	160	kW
Leistungsregelung	80	%
Zuschaltzeit aus Stillstand	30	Sekunden
Rücksynchronisationszeit	> 5	Sekunden
Last ist in 25% Schritten zuzuschalten	ja	
<b>Verfügbare Optionen (Auswahl)</b>		
Insel-/Netzersatzbetrieb	ja	
Schalldämmgehäuse	ja	
Abgasschalldämpfer	ja (3 Dämpfungsklassen zur Wahl)	
Gemischkühler	nein	
Notkühler	ja (3 Lautstärkeklassen zur Wahl)	
Gasverdichter	ja	
Gaswarnanlage	ja	
Antiklopfregelung	ja	
Brennwertwärmetauscher	ja	
Schmieröltankanlage	ja	
GSM o. UMTS-Modul	ja	
BUS-Wandler	ja	
Stromzähler (MID-Zulassung)	ja	
Wärmemengenzähler (geeicht)	ja	
Neutralisationsanlage	ja	
Standardcontainer	ja	
Spezialcontainer nach Kundenwunsch	ja	
Abgasanlage für Container	ja	
Fernwartungsprogramm iPad	ja	
Fernwartungsprogramm PC	ja	
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	ja (weltweit)	

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtum vorbehalten.

